

如果是橡膠製品、塑料製品，請交給「值得信任和技術豐富」

榊原工業

董事長致辭

弊司于 2014 年迎來成立 65 週年。

雖然有說企業的壽命只有 30 年這種說法，弊司仍會努力不斷茁壯成長。

過去，用聚乙烯替換明膠，用 ABS 取替酚醛塑膠，利用 NE 彌補有弱項 NBR、CR 等來滿足相關行業的需求，更加靈活地作業。

到了近代，能夠保證在材料性能方面更加遵守對應環境的材質。

即使是這種對應環境，無論何時都被作為社內標準，而且作為全體員工的認識，迄今為至貫徹實行工作準則。

在今後最大限度之下活用至今為止的經驗，認為追求符合時代需求的材料、價格、品質，且永無休止地謀求創新是為了讓榊原工業更加茁壯成長，更好地向前邁進。

即使在其對口的認可，所有的員工都會導致今天的工作性能在任何時間內標。

換句話所言，抱著 2014 年是第二創業階段的開始的心情，將過去成功經驗化為“食糧”同時用嶄新思路專心致力工作的決心。



神原工業有限公司

社長 石川良治

公司簡介

公司名稱

- 神原工業有限公司

總公司

- 郵編號碼：171-0052
- 中文地址：日本東京豐島區南長崎 10-1-13

- 英文地址：1-13-10 Minaminagasaki, Toshimaku, Tokyo, JAPAN
 - 電話：+ 81-3-3954-1055
 - 傳真：+ 81-3-3952-4145
-

川口工廠

- 郵編號碼：334-0075
 - 中文地址：日本埼玉縣川口市江戸袋 1-13-14
 - 英文地址：1-13-14 Edobukuro, Kawaguchishi, Saitama, JAPAN
 - 電話：+ 81-48-284-2807
 - 傳真：+ 81-48-283-2388
-

創社時間

- 於 1950 年 4 月創社
-

董事幹部

- 會長 榊原昌子
 - 社長 石川良治
-

資金

- 1 千萬日元
-

有以下交易銀行：

- 東京信用社椎名鎮分行
 - 三井住友銀行池袋店
 - Resona 銀行目白支行
 - 瑞穗銀行池袋店
 - 三菱東京 UFJ 銀行東長崎分行
-

主要客戶

- 望遠鏡製造商、照相機製造商、玩具製造商和光學廠商、醫療設備製造商等 200 多家企業
-

合作公司

- 模具製造公司 14 間
- 原料供應公司 8 間
- 塑膠加工廠 12 間
- 橡膠加工廠 10 間

分公司

- 榊原工業（香港）有限公司
- 中文地址：香港九龍新蒲崗大有街 32 號泰力工業中心 4 樓 403 室
- 英文地址：Workshop 403,4/F,Laurels Industrial Centre,No.32 Tai Yau Street,San Po Kong,Kowloon,Hong Kong.
- 電話：852-2368-2012
- 傳真：852-2368-2920

創立時間

- 於 2000 年 9 月 12 日

資金

- HK \$ 50,000

有以下交易銀行

- 恆生銀行尖沙咀分行（Hangseng Bank Tsim Sha Tsui Branch）

• 公司歷史

- **1950 年 4 月**

創始人榊原和夫從事明膠事業。領先時代著手製造使用聚氯乙稀的蓋子。在望遠鏡的蓋子上面被廣泛應用。

- **1976 年 2 月**

作為法人組織化，工商註冊有限公司榊原工業，開始著手製造照相機交換鏡頭的配件。隨著經濟高度成長的浪潮，伴隨著高級用的照相機的銷售數量的增加，交換鏡頭的需求也逐漸地增長，蓋子、聚焦鏡頭用的橡膠圈的配件的需求也有所增長，事業隨之不斷擴展。

- **1980 年 8 月**

變更為株式會社和組織。

望遠鏡外觀從皮革變為橡膠件，外觀橡膠的需求也隨之增加。

- **1984 年**

為了塑膠的生產於埼玉縣川口市江戶袋開辦工廠。作為榊原工業第一家工廠。與其同時為了橡膠的生產於川口市榛松開辦工廠。作為榊原工業第二家工廠。從光學塑料配件到橡膠配件，擴大生產。

- **1988 年 10 月**

榊原創始人榊原和夫逝世。其妻子榊原愛子就任社長。

- **1992 年 5 月**

將資金增資至 1000 萬日元。

與 OEM 企業攜手海外擴張，開始與香港企業共同製造橡膠配件。

- **1996 年**

為了對應於國內需求下滑，將第二工廠匯集到川口市江戶袋第一家工廠。

將橡膠和塑膠部門統一化。

- **2000 年 8 月**

選舉主席團成員在股東特別大會和董事會的獲準進行改選。

※會長 榊原愛子

※社長 榊原昌子

※專務 石川良治

- **2000 年 9 月**

在香港設立當地法人，榊原實業（香港）有限公司。

作為海外委託生產的據點。

- **2000 年 10 月**

於中國廣東省東莞市虎門鎮南柵開始橡膠委託生產。

- **2003 年 1 月**

為了應對環境問題，確立并實施檢測含有鎘、重金屬體制。同時制定環境相關物質管理法規。

- **2003 年 6 月**

在中國委託工廠開始聚乙烯蓋子生產。

- **2004 年 4 月**

在中國委託工廠開始軟膠生產。

因此在中國委託工廠有可能將相關橡膠和塑膠我整體生產。

- **2008 年 3 月**

榊原愛子會長逝世。

- **2008 年 11 月**

於川口市赤井成立橡膠製造工廠（第二工廠）

- **2009 年 4 月**

在臨時董事會及董事會獲準對董事幹部作出改正

- ※社長 榊原昌子（兼財務負責人）

※專務 石川良治（兼業務負責人）

※尾形良明作為榊原工業香港有限公司的總經理

- **2009 年 6 月**

清水幹雄作為榊原工業香港有限公司在留人員上任

- **2011 年 3 月**

同年 4 月伴隨榊原工業香港有限公司尾形總經理的退休，改正董事幹部。

※總經理 石川良治

※副總經理 榊原昌子

※經理 清水幹雄

- **2014年4月**

在臨時董事會及董事會獲準對董事幹部作出改正。

※會長 榊原昌子

※社長 石川良治

- **2014年5月**

將川口市赤井橡膠製造工廠（第二工廠）與川口市江戸袋第一家工廠合併統一。

- **2014年7月**

榊原工業香港有限公司辦事處搬遷。